

SU 220 106 relates to a feeder device for delivering tobacco leaves from a first conveyor belt 4 to a second conveyor belt 1. Between the two conveyor belts a pneumatic separator is placed, which pneumatic separator comprises a horizontal cylinder 2 having a plurality of holes 5 and a fixed box in the shape of a semi-cylinder 3, which is mounted inside the cylinder 2. The semi-cylinder 3 has open ends and is connected to the suction side of a fan. The flat wall of the semi-cylinder 3 divides the inside of the cylinder 2 into two separate spaces, where the upper one is connected to the pressure side of the fan. The horizontal cylinder 2 is driven by a motor 9 via a gear mechanism 10. Tobacco leaves provided on the first conveyor belt 4 are transported to the pneumatic separator, where the upper leaves are gripped by the pneumatic separator, i.e. the horizontal cylinder 2 in the suction location and the leaves are transferred by the horizontal cylinder 2 to the release location, i.e. the location above the fixed semi-cylinder 3, where the tobacco leaves under action of their weight and the pressure from the fan drop down on the second conveyor belt 1. The tobacco leaves are transferred to the second conveyor belt 1 in a thin layer which is 1 - 3 leaves in thickness.



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 17.I.1967 (№ 1126023/28-13)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 14.VI.1968. Бюллетень № 19

Дата опубликования описания 26.VIII.1968

220106

Воссоюзная
патентно-техническая
библиотека МБА

Кл. 79а, 2/15
82а, 40/30

МПК А 24В
F 26b
УДК 663.97.051.1(088.8)

Авторы
изобретения

А. М. Голубев и Г. В. Наливко

Заявитель

Научно-исследовательский институт табака и махорки
имени А. И. Микояна

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАГРУЗКИ КОНВЕЙЕРА СУШИЛЬНЫХ УСТАНОВОК ТАБАЧНЫМИ ЛИСТЬЯМИ

1

Данное изобретение относится к табачной промышленности и предназначено для загрузки конвейера табачными листьями.

Известны устройства аналогичного назначения, состоящие из подающего транспортера и пневматического раскладчика, выполненного в виде вращающегося цилиндра с отверстиями, внутри которого установлен неподвижный, подсоединенный к всасывающей ветви вентилятора открытый с торцов короб с отверстием для создания зоны вакуума на нижней части поверхности наружного цилиндра.

Для равномерного раскладывания листьев по всей поверхности ленты конвейера и лучшего отделения их от цилиндра в зоне снятия вакуума в предлагаемом устройстве отверстия наружного цилиндра выполнены в виде расположенных по спирали окон-присосов, а установленный внутри цилиндра неподвижный короб выполнен в форме полуцилиндра, плоская стенка которого служит перегородкой, разделяющей внутреннюю полость наружного цилиндра на две изолированные зоны, верхняя из которых подключена к нагнетательной ветви вентилятора.

На чертеже схематически показано предлагаемое устройство, общий вид.

Оно содержит подающий транспортер 1, пневматический раскладчик, состоящий из наружного вращающегося цилиндра 2 и непод-

2

вижного полуцилиндра 3, и дополнительный транспортер 4. На поверхности наружного цилиндра сделаны окна-присосы 5, расположенные по спирали, а внутренний полуцилиндр 3 имеет в нижней части отверстие 6 по всей длине для создания зоны присоса и поперечную стенку, которая служит перегородкой, разделяющей внутреннюю полость наружного цилиндра на две изолированные зоны: зону присоса в нижней части цилиндра и зону отсечки вакуума в верхней его части.

Наружный цилиндр барабана вращается относительно внутреннего полуцилиндра, обхватываясь по кольцевым направляющим 7 на роликах 8, закрепленных в бондажах наружного цилиндра. Внутренний полуцилиндр удерживается в определенном положении кольцевыми направляющими. Вращательное движение наружному цилиндру сообщается от вращателя 9 через зубчатую передачу 10. Колесо зубчатой передачи выполнено за одно целое с правым бондажом вращающегося цилиндра 2.

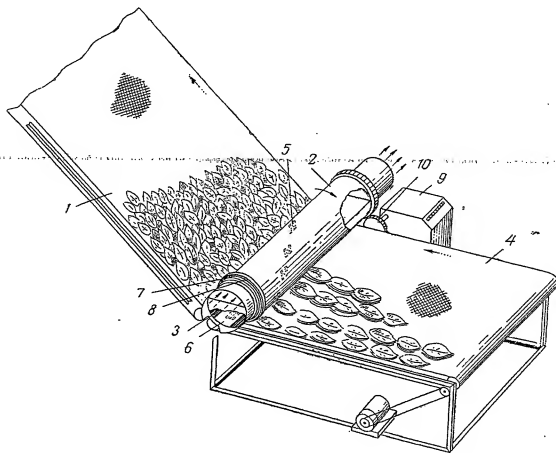
Работает устройство следующим образом. Табачные листья (или листья другого растения), которые раскладывают тонким слоем 1—3 листа на приемном транспортере 1 сушильной установки для дальнейших манипуляций с ними (например, сушки), направляются к пневматическому раскладчику. Подача их к пневматическому раскладчику осуществ-

ляется массой при помощи вспомогательного транспортера 4 или какого-либо другого приспособления непрерывного или периодического действия. Верхний слой листьев присасывается к пневматическому раскладчику в зоне присоса, переносится вращением барабана в зону отсечки вакуума, а затем под действием собственного веса и дополнительного отдува он падает на приемный транспортер 1, располагаясь на нем тонким слоем 1—3 листа.

Предмет изобретения

Устройство для загрузки конвейера сушильных установок табачными листьями, состоящее из подающего транспортера и пневматического раскладчика, выполненного в виде вращающегося цилиндра с отверстиями, внутри кото-

рого установлен неподвижный, подсоединенный к всасывающей ветви вентилятора открытый с торцов короб с отверстием для создания зоны вакуума на нижней части поверхности наружного цилиндра, отличающееся тем, что, с целью равномерного раскладывания листьев по всей поверхности ленты конвейера и лучшего отделения их от цилиндра в зоне сiania вакуума, отверстия наружного цилиндра выполнены в виде расположенных по спирали окон-присосов, установленных внутри цилиндра подвижной короб выполнен в форме полуцилиндра, плоская стенка которого служит перегородкой, разделяющей внутреннюю полость наружного цилиндра на две изолированные зоны, верхняя из которых подключена к нагнетательной ветви вентилятора.



Составитель Н. Селиверстов

Редактор В. Ф. Чулкова

Техред Т. П. Куряко

Корректоры: Г. И. Плешакова
и И. Л. Кириллова

Заказ 2380/20

Тираж 530

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Центр, пр. Серова, д. 4

Типография, пр. Сапунова, 2